TIGERHAWK®



Catálogo 2026

Índice

Pegamentos Instantáneos 02

Fijadores de Rosca y Tornillos 07

Selladores de Tuberías y Conexiones 10

Retenedores de Partes Cilíndricas 12

Formadores de Juntas y Empaques 14

Acelerantes y Preparadores 15

Selladores de Poliuretano, Híbridos y Siliconas RTV 16

Adhesivos Metacrilatos Estructurales 18

Adhesivos Epoxicos 20

Comparativa Metacrilatos vs Epoxicos 22

Antiaferrantes 23

Pegamentos Instantáneos

Los pegamentos instantáneos ó cianoacrilatos TIGERHAWK® ULTRA GLUE® son adhesivos monocomponentes especializados para uso profesional, curan con el medio ambiente en un rango de 0 a 60 en segundos con alta resistencia de pegado.

Funcionan perfecto con diferentes materiales como metales, hules y plásticos dificiles de unir, madera, vidrio, cuero, textil, fibras, acrílicos, porcelana y muchos más; además están disponibles en una amplia variedad para ofrecer el producto preciso en cada aplicación.



Pegamentos Instantáneos Uso General



SKU Tigerhawk	SKU Loctite	Característica Básica	Descripción de producto	Viscocidad (cp)	Máx. capacidad de relleno	Esfuerzo de cizalla (PSI)	Rango de Temperaturas(°F)	Tiempo de Fijación	Base
100	420	Uso General - Grado Capilar	Pegamento instantáneo de muy baja viscocidad de secado rápido, grado capilar ó absorbente, es ideal para piezas pre-ensambladas con resistencia dieléctrica, de color transparente.	3 cp	0.002	3200	-65 a 200	5 seg.	Etil
101	495	Uso General - Baja Viscocidad	Pegamento instantáneo multiusos de baja viscocidad y curado rápido, es ideal para metales, plástico y hules, color transparente.	30 cp	0.004	3200	-65 a 200	15 seg.	Etil
102	401	Uso General - Media Baja Viscocidad	Pegamento instantáneo multiusos de media viscosidad y curado rápido, diseñado para el montaje de materiales dificiles de unir, funciona perfecto en metales, plásticos, elastómeros y especialmente materiales porosos como madera, cuero y fibra de vidrio, de color transparente.	100 cp	0.004	3200	-65 a 200	15 seg.	Etil
103	-	Uso General - Media Baja Viscocidad	Pegamento instantáneo de media viscosidad y curado rápido, diseñado para el montaje de materiales dificiles de unir, funciona perfecto en metales, plásticos, elastómeros y especialmente materiales porosos como madera, cuero y fibra de vidrio, de color transparente.	120 cp	0.005	3200	-40 a 212	20 seg.	Etil
104	-	Uso General - Media Viscocidad	Pegamento instantáneo multiusos de media viscocidad para metales, plásticos, hules y en materiales porosos como textil y madera, de color transparente.	250 cp	0.006	3200	-65 a 200	30 seg.	Etil
105	416	Uso General - Alta Viscocidad	Pegamentos instantáneo de alta viscocidad para uso general, rellena holguras, funciona en metales en su mayoría hules y plástico, de color transparente.	1500 cp	0.008	3200	-65 a 200	45 seg.	Etil
106	409	Uso General - Gel	Pegamento instantáneo en gel que no gotea, es ideal para aplicaciones verticales, elevadas ó relleno de holguras, diseñado para metales, plásticos y elastómeros, de color transparente.	12000 cp	0.015	3500	-65 a 200	70 seg.	Etil
108	422	Uso General - Curado Rápido	Pegamentos instantáneo de alta viscocidad y curado rápido vs otros productos de alta viscocidad para uso general, rellena holguras, funciona en metales, plásticos y hules, de color transparente.	1500 cp	0.008	3200	-65 a 200	30 seg.	Etil

SKU Tigerhawk	SKU Loctite	Característica Básica	Descripción de producto	Viscocidad (cp)	Máx. capacidad de relleno	Esfuerzo de cizalla (PSI)	Rango de Temperaturas(°F)	Tiempo de Fijación	Base
112	-	Uso General - Hules y Plásticos - Grado Capilar	Pegamento instantáneo de muy baja viscocidad de secado rápido, grado capilar ó absorbente para uso general, ideal para piezas pre-ensambladas de hules y plásticos, EPDM y ABS, de color transparente.	3 cp	0.002	3200	-65 a 200	5 seg.	Etil
113	404	Uso General - Hules y Plásticos - Baja Viscocidad	Pegamento instantáneo de baja viscocidad diseñado para la unión de metales, espacialmente elastómeros y plásticos cuando se requeriere de una fijación potente y muy rápida, de color transparente.	90 cp	0.005	3200	-65 a 200	15 seg.	Etil
114	414	Uso General - Metales, Hules y Plásticos - Media Baja Viscocidad	Pegamento instantáneo de media baja viscocidad diseñado para la unión de metales, espacialmente elastómeros y plásticos cuando se requeriere de una fijación potente, de color transparente.	110 cp	0.006	3200	-65 a 180	20 seg.	Etil
117	498	Uso General - Resistencia al calor	Pegamentos instantáneo de alta viscocidad y curado rápido vs otros productos de alta viscocidad para uso general, ofrece alta resistencia al calor, rellena holguras, funciona en metales, plásticos y hules, de color transparente.	1500 cp	0.008	3400	-65 a 200	40 seg.	Etil
118	382	Uso General - Resistencia a Ciclos Térmicos	Pegamentos instantáneo de alta viscocidad para uso general, ofrece resistencia a ciclos térmicos, funciona en metales, plástico y hules, es ideal para aplicaciones electronicas, cableado de tableros entre otras, de color transparente.	4500 cp	0.008	3500	-65 a 200	30 seg.	Etil
119	444	Uso General - Aplicaciones Electrónicas	Pegamento instantáneo de media alta viscosidad y curado rápido para uso general, con resistencia dielectrica y rellena holguras, ideal para metales, plásticos y hules, de color transparente.	800 cp	0.007	3200	-65 a 200	15 seg.	Etil
154	430	Uso General - Metales	Pegamento instantáneo de media baja viscocidad, diseñado para aplicaciones de hule a metal y particularmente metal a metal, color transparente.	125 cp	0.006	2600	-65 a 200	30 seg.	Etil

Pegamentos Instantáneos Insensible a las Superficies



120	-	Insensible a las superficies - Grado Capilar	Pegamento instantáneo de muy baja viscocidad de secado rápido, grado capilar ó absorbente para superficies inactivas, ideal para piezas pre-ensambladas para piezas metales, plástico, hules y especialmente madera, cuero y fibra de vidrio, de color transparente.	3 cp	0.002	3200	-65 a 200	10 seg.	Etil
122	-	Insensible a las superficies - Baja Viscocidad	Pegamento instantáneo de baja viscosidad y curado rápido, diseñado para el montaje de materiales dificiles de unir, funciona perfecto en metales, plásticos, elastómeros y especialmente materiales porosos como madera, cuero y fibra de vidrio, de color transparente.	60 cp	0.004	3200	-65 a 200	15 seg.	Etil
123	406	Insensible a las superficies - Multiusos - Rápida Fijación	Pegamento instantáneo de baja viscosidad y curado rápido, diseñado para el montaje de materiales dificiles de unir de metales, espacialmente elastómeros y plásticos cuando se requeriere de una fijación potente y muy rápida, es ideal para piezas pre-ensambladas y funciona con madera, fibra de vidrio, cuero entre otros materiales, de color transparente.	30 cp	0.004	3200	-65 a 200	15 seg.	Etil
125	435	Insensible a las superficies - Superficies Porosas y/o Ácidas	Pegamento instantáneo de viscocidad y curado intermedio para superficies porosas y/o ácidas, especialmente hules y plásticos con excelente resistencia, color transparente amarillento.	180 cp	0.006	3000	-65 a 200	20 seg.	Etil

SKU Tigerhawk	SKU Loctite	Característica Básica	Descripción de producto	Viscocidad (cp)	Máx. capacidad de relleno	Esfuerzo de cizalla (PSI)	Rango de Temperaturas(°F)	Tiempo de Fijación	Base
126	-	Insensible a las superficies - Rellena Holguras - Curado Rápido	Pegamento instantáneo de media alta viscocidad y curado rápido para superficies inactivas, metales especialmente hules y plásticos, con excelente resistencia, no escurre y rellena holguras, de color transparente	800 cp	0.008	3400	-65 a 200	15 seg.	Etil
127	447	Insensible a las superficies - Media Alta Viscocidad	Pegamento instantáneo de media alta viscocidad para superficies inactivas, metales, plástico y hules, especialmente madera, cuero y fibra de vidrio, no escurre y rellena holguras, de color transparente.	750 cp	0.007	3200	-65 a 200	20 seg.	Etil
129	454	Insensible a las superficies - Gel - Multiusos	Pegamento instantáneo en gel multiusos que no gotea, es ideal para aplicaciones verticales, elevadas ó relleno de holguras, diseñado para la instalación de materiales dificiles de unir, funciona perfecto en metales, plásticos, elastómeros y especialmente materiales porosos como madera, cuero y fibra de vidrio, de color transparente.	12000 cp	0.015	3500	-65 a 200	60 seg.	Etil

Pegamentos Instantáneos Bajo olor / No emblanquece



139	-	Bajo olor / No Emblanquece - Gel - Multiusos	Pegamento instantáneo en gel que no gotea, es ideal para apliaciones verticales, elevadas ó relleno de holguras, bajo olor y no emblanquece, es perfecto cuando el control de vapor es un problema, diseñado para metales, plástico, hules y materiales porosos, de color transparente.	12000 cp	0.015	2300	-65 a 190	20 seg.	Methoxyethyl
140	408	Bajo olor / No Emblanquece - Grado Capilar	Pegamento instantáneo de muy baja viscocidad grado capilar ó absorbente, bajo olor y no emblanquece, para piezas pre-ensambladas de metales, plásticos y elastómeros, es ideal cuando el control de vapor es un problema , de color transparente.	5 pc	0.002	2400	-65 a 200	15 seg.	Ethoxyethyl
142	460	Bajo olor / No Emblanquece - Multiusos - Rápida Fijación	Pegamento instantáneo multiusos de baja viscocidad, bajo olor y no emblanquece, para metales, plástico y hules, es ideal cuando el control de vapor es un problema y brinda alta resistencia a la tracción y la cizalladura, de color transparente.	50 cp	0.004	2600 psi	-65 a 200	30 seg.	Ethoxyethyl
146	403	Bajo olor / No Emblanquece - Multiusos - Curado Medio	Pegamento instantáneo multiusos de media alta viscocidad, bajo olor y no emblanquece, es ideal cuando el control de vapor es un problema, funciona en metales, plástico y hules, y brinda alta resistencia a la tracción y la cizalladura, de color transparente.	800 cp	0.008	2600	-65 a 200	50 seg.	Ethoxyethyl
147	-	Bajo olor / No Emblanquece - Rellena Holguras - Color Transparente	Pegamento instantáneo de alta viscocidad, bajo olor y no emblanquece, reforzado con caucho, ofrece alta resistencia, ideal cuando el control de vapor es un problema, rellena holguras y brinda alta resistencia a la tracción y la cizalladura, de color transparente.	2500 cp	0.008	2500	-65 a 200	30 seg.	Ethoxyethyl
148	-	Bajo olor / No Emblanquece - Rellena Holguras - Color Negro	Pegamento instantáneo de alta resistencia y viscocidad, bajo olor y no emblanquece, reforzado con caucho, ideal cuando el control de vapor es un problema, rellena holguras y brinda alta resistencia a la tracción y la cizalladura, de color negro.	2500 cp	0.008	2300	-65 a 200	30 seg.	Ethoxyethyl

Pegamentos Instantáneos Reforzados con Caucho



SKU Tigerhawk	SKU Loctite	Característica Básica	Descripción de producto	Viscocidad (cp)	Máx. capacidad de relleno	Esfuerzo de cizalla (PSI)	Rango de Temperaturas(°F)	Tiempo de Fijación	Base
166	-	Reforzado con Caucho - Media alta Viscocidad - Color Transparente	Pegamento instantáneo reforzado con caucho de media alta viscocidad, flexible para resistir altos impactos, vibraciones y altas temperaturas, es ideal para unir cauchos, metales, imanes y plásticos en entornos hostiles, color transparente.	500 cp	0.006	3700	-65 a 280	50 seg.	Etil
167	380 /480	Reforzado con Caucho - Media alta Viscocidad - Color Negro	Pegamento instantáneo reforzado con caucho de media alta viscocidad , flexible para resistir altos impactos, vibraciones y altas temperaturas, es ideal para unir cauchos, metales, imanes y plásticos en entornos hostiles, color negro.	500 cp	0.006	3700	-65 a 280	50 seg.	Etil
168	410	Reforzado con Caucho - Alta Viscocidad - Color Negro Solido	Pegamento instantáneo reforzado con caucho de alta viscocidad, flexible para resistir altos impactos, altas vibraciones y altas temperaturas, es ideal para unir cauchos, metales, imanes y plásticos (polietilenos) en entornos hostiles, color negro solido.	2400 cp	0.008	3700	-65 a 280	60 seg.	Etil
169	411	Reforzado con Caucho - Alta Viscocidad - Color Negro	Pegamento instantáneo reforzado con caucho de alta viscocidad, flexible para resistir altos impactos, vibraciones y altas temperaturas, es ideal para unir cauchos, metales, imanes y plásticos en entornos hostiles, color transparente.	2400 cp	0.008	3700	-65 a 280	60 seg.	Etil

Pegamentos Instantáneos Flexible - Hules y Plásticos Difíciles



170	-	Flexible - Hules y Plásticos Difíciles - Grado Capilar	Pegamento instantáneo flexible de grado capilar ó absorbente, ideal para pegar piezas pre-ensambladas de hules y plásticos, espacialmente cuando se requeriere una fijación muy rápida, de color transparente.	2 cp	0.002	3200	-65 a 200	5 seg.	Etil
172	-	Flexible - Hules y Plásticos Difíciles - Piezas Pre-Ensambladas	Pegamento instantáneo flexible de baja viscocidad, ideal para pegar piezas pre-ensambladas de hules y plásticos espacialmente cuando se requeriere una fijación muy rápida, de color transparente.	15 cp	0.003	3200	-65 a 200	5 seg.	Etil
175	454	Flexible - Hules y Plásticos Difíciles / Media Viscocidad	Pegamento instantáneo flexible de media viscocidad, es ideal para pegar hules y plásticos, color transparente.	180 cp	0.006	3000	-65 a 200	10 seg.	Etil
176	-	Flexible - Hules y Plásticos Difíciles/ Alta Temperatura	Pegamento instantáneo flexible de alta viscocidad para rellanar holguras, es ideal para pegar hules y plásticos, color transparente	500 cp	0.004	-	-67 a 248	30 seg.	Etil
177	-	Flexible - Hules y Plásticos Difíciles/ Rellena Holguras	Pegamento instantáneo flexible de alta viscocidad para rellanar holguras, es ideal para pegar hules y plásticos, color transparente	1800 cp	0.008	3400	-65 a 200	50 seg.	Etil

CONTAMOS CON EL PRODUCTO IDEAL PARA CADA APLICACIÓN.







Fijadores de Rosca y Tornillos

Los fijadores de roscas y tornillos TIGERHAWK® son adhesivos diseñados para bloquear y sellar uniones atornilladas, con tecnología de curado anaeróbica comienzan la fijación al momento de ser ensamblados.

Funcionan con diferentes metales y estan disponibles en una gran variedad de resistencias para ofrecer el producto ideal en cada aplicación.

- Previene el aflojamiento y las fugas con el paso del tiempo causado por impactos, vibraciones y exposición a ciclos térmicos.
- Ideales para uso general y servicio pesado por su resistencia a alta temperaturas y tolerancia a los aceites.
- Protege tus tornillos de la corrosión.
- Aplicación eficiente en gotas.
- No se endurecen los fijadores al dejarlos destapados gracias a la tecnología anaeróbica TIGERHAWK®.
- Con presentación llamativa para ubicar fácilmente TIGERHAWK® en tu mesa de trabajo.



SKU Tigerhawk	SKU Loctite	Nivel de Resistencia	Característica Básica	Descripción de producto	Color	Tamaño de la Fijación	Viscocidad (cp)	Máx. capacidad de relleno	Esfuerzo de cizalla (PSI)	Rango de Temperaturas(°F)	Tiempo de Fijación
333	222	Baja Resistencia	Uso General	Fijador anaeróbico para roscas y tornillos purpura de baja resistencia para uso general, ideal para tornillería < 1/4" de diámetro	Purpura	menor a 1/4" de diámetro	1200 - 5000 Tixotroópico	0.007	75 /25	-65 a 300	10 - 30 min.
363	242	Media Resistencia	Uso General	Fijador anaeróbico para roscas y tornillos azul de media resistencia para uso general, ideal para tornillería > 1/4" de diámetro	Azul	hasta 3/4" de diámetro	1200 - 5000 Tixotroópico	0.007	120 /45	-65 a 300	10 - 30 min.
364	243	Media Resistencia	Tolerante a los Aceites	Fijador anaeróbico para roscas y tornillos azul de media resistencia tolerante a los aceites, ideal para tornillería > 1/4" de diámetro	Azul	hasta 3/4" de diámetro	2250 - 12000 Tixotroópico	0.015	195 /70	-65 a 300	5 - 10 min.
365	246	Media Resistencia	Alta Temperatura	Fijador anaeróbico para roscas y tornillos azul de media resistencia diseñado para altas temperaturas, ideal para tornillería > 1/4" de diámetro	Azul	hasta 3/4" de diámetro	2600		170 /50	450	5 min
366	-	Media Resistencia	Gel	Fijador anaeróbico para roscas y tornillos azul de media resistencia para uso general en gel anti-escurrimiento, ideal para tornillería > 1/4" de diámetro	Azul	hasta 3/4" de diámetro	Gel	0.015	120 /45	-65 a 300	10 - 30 min.
393	262	Alta Resistencia	Uso General	Fijador anaeróbico para roscas y tornillos rojo de alta resitencia ó permanente para uso general, ideal para tornillería > 1/4" de diámetro	Rojo	hasta a 1" de diámetro	1800 - 5000 Tixotroópico	0.007	200 /250	-65 a 300	5 a 20 min.
394	263	Alta Resistencia	Tolerante a los Aceites	Fijador anaeróbico para roscas y tornillos rojo de alta resistencia ó permanente, tolerante a los aceites, ideal para tornillería > 1/4" de diámetro	Rojo	hasta a 1" de diámetro	400	0.007	275 /290	360	5 min
395	272	Alta Resistencia	Alta Temperatura	Fijador anaeróbico para roscas y tornillos rojo de alta resistencia ó permanente, diseñado para altas temperaturas, ideal para tornillería > 1/4" de diámetro	Rojo	hasta a 1" de diámetro	9500	0.007	300 /250	-65 a 450	5 - 60 min
396	-	Alta Resistencia	Gel	Fijador anaeróbico para roscas y tornillos rojo de alta resistencia ó permanente, en gel anti-escurrimiento, ideal para tornillería > 1/4" de diámetro	Rojo	hasta a 1" de diámetro	Gel	0.015	200 /100	-65 a 300	5 - 20 min.
397	271	Alta Resistencia	Uso General	Fijador anaeróbico para roscas y tornillos rojo de alta resistencia ó permanente para uso general, ideal para tornillería de métricas grandes.	Rojo	hasta a 1" de diámetro	500	0.007	250 /275	-65 a 300	10 - 30 min.
398	277	Alta Resistencia	Uso General	Fijador anaeróbico para roscas y tornillos rojo de alta resistencia ó permanente para uso general, ideal para tornillería de métricas grandes.	Rojo	hasta 1 1/2" de diámetro ó superior	7000	0.010	300 /250	-65 a 300	10 - 20 min.
360	290	Media Resistencia	Grado Capilar/ Piezas Ensambladas	Fijador anaeróbico para roscas y tornillos verde de media resistencia para uso general con acción capilar, ideal para tornillería ensamblada > 1/4" de diámetro	Verde	hasta 1/2" de diámetro	12	0.004	85 /250	-65 a 300	5 - 20 min.

¿SE TE AFLOJÓ UN TORNILLO?

Para escoger el fijador de roscas y tornillos TIGERHAWK® es necesario considerar cuatro factores, iniciando por el color.

1. Nivel de Resistencia:

- ***Baja resistencia (purpura)***
  Torque de rotura: 6 Nm (50 in lb)
- ***Resistencia media (azul)***
  Torque de rotura: 26 Nm (230 in lb)
- ***Resistencia media (verde)***
  Torque de rotura: 22 N·m (195 in lb)
- ***Alta resistencia (rojo)***
  Torque de rotura: 26 a 38 N·m (230 a 335 in lb).
  Aplicación considerada permamente.

2. El tamaño de la Fijación

Purpura: Hasta 1/4" (M6)
Azul: 1/4" a 3/4" (M6 a M20).
Verde: 1/16" a 1/2" (M2 a M12).
Rojo: hasta 1.5" (M36)

3. Caracteristica Básica:

- ***Uso General*** – válida para la mayoría de aplicaciones.
- ***Tolerancia a los Aceites***
- ***Alta Temperatura -*** 232 °C (450 °F)
- ***Grado Capilar ó Acción Penetrante,*** para tornillería ensamblada.
- ***Gel*** – aplicaciones verticales ó con riesgo de escurrimiento.

4. Método de Aplicación.

- ***Limpie*** las roscas, eliminando grasa y polvo.
- ***Aplique*** el fijador sobre ***2 a 3 hilos de la rosca macho*** y, se sugiere, una ligera cantidad en la rosca hembra.
- ***Ensamble*** de inmediato. El curado inicia al ensamblar (curado anaeróbico /ausencia de aire).
- ***Deje curar*** 24 h a temperatura ambiente.
- ***Desmonte*** con herramienta (baja/media) o con calor (alta).

BAJA RESISTENCIA
REMOVIBLE

MEDIA RESISTENCIA
REMOVIBLE

ALTA RESISTENCIA
NO REMOVIBLE

PENETRANTE
MEDIA RESISTENCIA
REMOVIBLE /CAPILAR





No dejes que un pequeño tornillo se convierta en un gran problema.



tigerhawk.mx | Tigerhawk® es una marca comercial registrada.

Selladores de Tuberías y Conexiones TIGERHAWK®

Alta resistencia y sellado confiable para aplicaciones industriales

Los Selladores de Tuberías y conexiones metálicas TIGERHAWK® anaeróbicos, están diseñados para ofrecer un sellado eficiente, duradero y confiable en aplicaciones industriales de alta presión, temperatura y vibración. Gracias a la tecnología anaeróbica TIGERHAWK®, nuestros productos eliminan las fugas sin la necesidad de utilizar cinta de teflón o empaques convencionales como goma, silicona o cartón. Son ideales para sistemas de agua, gas, aceites e hidrocarburos, y proporcionan un sello confiable que mantiene las roscas de tuberías y conexiones como nuevas.



SKU Tigerhawk	SKU Loctite	Descripción de producto	Ventajas clave	Aplicaciones tipicas	Color	Viscocidad (cp)	Presión de sellado (PSI)	Rango de temperatura	Tiempo de curado Inicial	Tiempo limite para manipulación
511	567	Sella tuberías y conexiones metálicas con PTFE (teflón líquido) para roscas de ¼" a 3" (M80/R3), sin fugas. Uso general industrial.	Sello instantáneo (100 PSI), ajustable hasta 24 h, resistente a vibraciones y bajo torque (1.7 Nm) para fácil desmontaje.	Equipos hidráulicos y neumáticos, gas LP, gas natural, aire y aceites. No usar con oxígeno.	blanco	350,000 cP (Pasta)	10,000 PSI	-65°F a 400°F	30 min	1 h a 72 h
580	N/A	Sella tuberías y conexiones metálicas para agua potable, no tóxico y resistente a altas temperaturas.	Libre de plomo y metales, no mancha ni endurece, ofrece sello instantáneo.	Sistemas de agua potable y líneas sanitarias.	blanco	160,000 - 260,000 cP (Pasta)	10,000 PSI	-35°F a 500°F	15 min	1 h a 24 h
516	564 565 592	Sella tuberías metálicas expuestas a lubricantes o disolventes.	Alta resistencia química y térmica. Ideal para plomería industrial.	Plomería, sistemas hidráulicos con exposición a lubricantes y disolventes.	blanco	175,000 - 525,000 cP	10,000 PSI	-65°F a 300°F	45 min	90 min a 24 h
524	577	Sella conexiones metálicas resistentes a químicos y alta presión.	Alta resistencia química, medio torque (11 Nm).	Sistemas con acero inoxidable, refrigerantes y químicos industriales.	Amarillo	420,000 cP (Pasta)	10,000 PSI	-65°F a 300°F	50 min	90 min a 24 h
533	554	Sella conexiones hidráulicas y químicas.	Resiste refrigerantes, aceites y químicos agresivos.	Conexiones hidráulicas, sistemas de refrigerantes y líneas químicas.	Rojo	6,000 - 8,000 cP	10,000 PSI	-65°F a 300°F	5 min	10 min a 24 h
542	545	Sella roscas metálicas pequeñas con alta lubricidad.	Alta lubricidad, fácil montaje y desmontaje sin dañar las roscas.	Sistemas hidráulicos y neumáticos, líneas de gas y aceites.	Morado	16,000 cP	10,000 PSI	-65°F a 300°F	30 min	15 min
552	569	Sellador hidráulico de alta resistencia para conexiones hasta 2".	Alta presión, resistencia térmica y a vibraciones.	Sistemas hidráulicos industriales.	Marrón	300 - 500 cP	10,000 PSI	-65°F a 300°F	5 min	10 min a 24 h

VENTAJAS CLAVE:

- **Reemplaza la cinta de teflón** y otros empaques tradicionales.
- **Sello confiable** que elimina las fugas en sistemas de alta presión y temperatura.
- **Fácil desmontaje** con herramientas mecánicas, sin dañar las roscas.
- **Protege contra la corrosión** y mantiene las roscas como nuevas.
- **No se endurece** al dejar el bote destapado, gracias a la tecnología anaeróbica TIGERHAWK®.
- **Presentación llamativa** para fácil localización en su mesa de trabajo.



Guía de selección rápida:

Cómo Elegir el Sellador de Tuberías y Conexiones Métalicas TIGERHAWK®?

TIGERHAWK 511
Uso General Industrial
Sella tuberías y conexiones metálicas con PTFE (teflón líquido) para roscas de M80 a R3. Ajustable 24 h, resistente a vibraciones y fácil desmontaje.
Aplicaciones: gas LP, gas natural, aire y aceites. No usar con oxígeno..

TIGERHAWK 580
Agua Potable / No Tóxico
No contiene plomo ni metales, no mancha ni endurece. Ideal para líneas y sistemas de agua potable.
Aplicaciones: redes sanitarias y de agua limpia.

TIGERHAWK 516
Resistencia a Aceites y Solventes
Alta tolerancia química y térmica. Mantiene el sellado en presencia de lubricantes o disolventes.
Aplicaciones: plomería y sistemas hidráulicos industriales.

TIGERHAWK 524
Alta Resistencia Química
Formulado para ambientes industriales severos y acero inoxidable. Mantiene el sellado en alta presión.
Aplicaciones: líneas químicas, refrigerantes y procesos industriales.

TIGERHAWK 533
Refrigerantes y Fluidos Químicos
Resiste aceites, refrigerantes y productos agresivos. Sellado firme y confiable.
Aplicaciones: conexiones hidráulicas y sistemas de refrigeración.

TIGERHAWK 542
Hidraulica y Neumática /Conexiones Pequeñas
Lubricado para facilitar montaje y desmontaje sin dañar las roscas.
Aplicaciones: neumática, hidráulica ligera y líneas de gas o aceite.

TIGERHAWK 552
Hidraulica y Neumática /Alta Presión y Vibraciones
Sellado hidráulico de alta resistencia térmica y mecánica hasta 150 °C.
Aplicaciones: maquinaria industrial, sistemas hidráulicos y de presión elevada.

Retenedores de Partes Cilíndricas TIGERHAWK®

Soluciones para uniones cilíndricas metálicas alta resistencia a vibración, temperatura y presión.

Los retenedores TIGERHAWK® están diseñados para proporcionar fijación duradera y seguridad en componentes cilíndricos metálicos como rodamientos, bujes y ejes. Estos productos son ideales para mantener las piezas en su lugar en entornos industriales exigentes, donde se enfrenta a vibración, presión y temperaturas extremas. Gracias a su curado anaeróbico, estos productos aseguran un sellado confiable y son fáciles de aplicar sin necesidad de fuentes de calor adicionales. Con una amplia gama de productos adaptados a diferentes aplicaciones, Tigerhawk tiene el retenedor perfecto para cada necesidad industrial.



SKU Tigerhawk	SKU Loctite	Descripción de producto	Ventajas clave	Aplicaciones tipicas	Categoría	Viscoscidad (cp)	Relleno de holgura	Resistencia al corte	Resistencia térmica	Tiempo de curado inicial
611	675 609	Retenedor anaeróbico de alta resistencia, ideal para la unión de piezas cilíndricas ajustadas. Recomendado para pasadores de fijación en radiadores y rodamientos de transmisión.	Alta resistencia térmica, aumenta ajuste de prensa, curado anaeróbico.	Unión de rodamientos, pasadores de fijación en radiadores.	Uso General, Alta Resistencia Térmica	120 mPa.s (cP)	0.15 mm	2300 psi (15 N/mm²)	Hasta 150°C	60 min
631	638	Retenedor anaeróbico de alta resistencia para piezas cilíndricas ajustadas, ideal para aplicaciones con holguras de hasta 0.25 mm. Tolerante a aceites y ligeramente contaminadas.	Alta resistencia térmica, curado rápido, tolerante a aceites.	Fijación de rodamientos en ejes con alta vibración.	Alta Resistencia, Rápido Curado	2500 mPa.s (cP)	0.15 - 0.25 mm	4500 psi (31 N/mm²)	Hasta 180°C	4 min
632	680	Retenedor anaeróbico de alta resistencia para rodamientos grandes y piezas con bajas vibraciones y alta carga. Proporciona fijación duradera para aplicaciones industriales exigentes.	Alta resistencia a cargas pesadas, fijación duradera, no necesita imprimación.	Usos industriales de alta carga con vibración moderada.	Alta Carga, Resistencia Térmica	1800 mPa.s (cP)	0.15 mm	4000 psi	Hasta 150°C	24 h
633	635	Retenedor anaeróbico de media resistencia para aplicaciones industriales de rodamientos y piezas cilíndricas.	Resistencia moderada, curado lento, alta viscosidad.	Usos industriales generales con presión moderada.	Uso General	2500 mPa.s (cP)	< 0.15 mm	3800 psi (26 N/mm²)	Hasta 150°C	6 min
621	648	Retenedor anaeróbico de baja viscosidad y alta resistencia, ideal para la sujeción de engranajes y ruedas dentadas a ejes de transmisión.	Resistencia alta, baja viscosidad, ideal para engranajes.	Sujeción de engranajes y ruedas dentadas a ejes de transmisión.	Alta Fuerza, Baja Viscosidad	500 mPa.s (cP)	0.15 mm	3900 psi (27 N/mm²)	Hasta 180°C	3 min
626	640	Retenedor anaeróbico ideal para piezas con holgura grande y metales activos como latón. Proporciona una excelente resistencia térmica.	Alta resistencia, buena resistencia térmica, sin necesidad de imprimación.	Reparación de piezas desgastadas, como ejes y rodamientos.	Reparación, Metales Activos	550 mPa.s (cP)	0.1 mm	3300 psi (23 N/mm²)	Hasta 175°C	2 h
647	660	Retenedor anaeróbico de máxima resistencia, ideal para reparar asientos de cojinetes y componentes desgastados, sin necesidad de mecanizado adicional.	Resistencia a holguras grandes, ideal para reparaciones de cojinetes.	Reparación de cojinetes y componentes del sistema de transmisión.	Reparación, Relleno de Holguras	250000 mPa.s (cP) Pasta(cP)	0.25 - 0.5 mm	3335 psi (23 N/mm²)	Hasta 150°C	15 min
637	620	Retenedor anaeróbico de alta resistencia para uniones cilíndricas ajustadas, ideal para aplicaciones con alta vibración y carga.	Alta resistencia térmica, curado anaeróbico, relleno de holguras.	Uniones de rodamientos, pasadores en radiadores.	Alta Temperatura	8000.0 mPa.s (cP)	0.15 - 0.25 mm	3800.0 psi (26 N/mm²)	Hasta 230°C	60 min

VENTAJAS CLAVE:

- **Alta Resistencia Térmica:** Resisten temperaturas de hasta 230°C en sistemas expuestos a calor extremo.
- **Relleno de Holguras:** Ideal para aplicaciones donde las piezas tienen espacios irregulares (hasta 0.5 mm de holgura).
- **Resistencia a la Vibración:** Garantiza fijación duradera incluso en sistemas con vibración constante.
- **Aplicaciones Amplias:** Usados en rodamientos, engranajes, casquillos de bomba, y más.
- **Curado Anaeróbico:** Se curan en ausencia de aire, proporcionando una fijación confiable sin necesidad de calor externo.



Guía de selección rápida:

¿Cómo elegir el Retenedor de Partes Cilíndricas TIGERHAWK®?

Para alta carga y vibración:
TIGERHAWK 611
Diseñados para soportar sistemas que enfrentan vibración y presión constantes.

Para fijación rápida:
TIGERHAWK 631
Se cura rápidamente en aplicaciones con alta vibración y presión.

Para cargas pesadas con vibración baja:
TIGERHAWK 632
Fijación duradera para piezas grandes con bajas vibraciones.

Para alta resistencia:
TIGERHAWK 621
Ideal para engranajes y ruedas dentadas a ejes de transmisión.

Para piezas de gran tamaño:
TIGERHAWK 626
Especialmente formulado para metales activos y piezas grandes.

Para relleno de holguras grandes:
TIGERHAWK 647
Perfecto para reparaciones de cojinetes y piezas desgastadas.

Para componentes desgastados:
TIGERHAWK 647
Permite reparar componentes sin mecanizado.

Para altas temperaturas:
TIGERHAWK 637
Ideal para aplicaciones con temperaturas de hasta 230°C.

Formadores de Juntas y Empaques TIGERHAWK®

Sellado Profesional para Tapas y Bridas Metálicas

Los formadores de juntas y empaques ó gasket maker TIGERHAWK® anaeróbicos son una solución avanzada para sellar superficies metálicas mecanizadas como tapas, bridas, carcasas, bombas, reductores, motores y otros componentes industriales. Sustituyen empaques convencionales de goma, caucho, cartón, silicona o fibras (garlock, asbesto, etc.), ofreciendo mayor resistencia térmica, a presión, vibración y fugas, sin necesidad de juntas preformadas.



SKU Tigerhawk	SKU Loctite	Descripción de producto	Ventajas clave	Aplicaciones tipicas	Color	Relleno de holgura	Resistencia térmica	Viscosiidad (mPa.s)	Tiempo de curado Inicial	Resistencia al corte
609	509	Formador de juntas y empaques anaeróbico para bridas metálicas de baja presión y superficies ajustadas.	Curado rápido, excelente resistencia a vibración e impactos. Ideal para mantenimiento y montaje rápido en sistemas de baja presión.	Tapas y bridas metálicas en bombas, compresores, refrigeración y carcasas ajustadas.	Azul	0.25 mm	Hasta 150°C	12000 mPa.s (cP)	10 min	2300 psi (15 N/mm²)
610	510	Formador de juntas y empaques anaeróbico de alta temperatura para bridas rígidas.	Alta resistencia térmica (hasta 200°C), curado confiable y sellado químico duradero.	Bridas metálicas en motores, cajas de cambio, reductores y sistemas de transmisión con altas temperaturas.	Rosa	0.25 mm	Hasta 200°C	90000 mPa.s (cP)	25 min	3100 psi (21 N/mm²)
618	518	Formador de juntas y empaques anaeróbico flexible de resistencia media, tolerante a contaminación superficial.	Excelente flexibilidad, resistente a aceites y a contaminación superficial. Ideal para aplicaciones industriales con mantenimiento frecuente.	Bridas metálicas, tapas de reductores, carcasas de motores y sistemas lubricados con residuos o impurezas.	Rojo	0.25 mm	Hasta 150°C	750000 mPa.s (cP)	30 min	6 N/mm²
615	515	Formador de juntas y empaques anaeróbico de alta viscosidad para bridas mecanizadas.	Alta viscosidad, resistencia a vibraciones y curado rápido. Ideal para equipos industriales de precisión.	Carcasas metálicas mecanizadas, transmisiones, diferenciales, bombas industriales y maquinaria pesada.	Morado	0.25 mm	Hasta 150°C	700000 - 1700000 mPa.s (cP)	30 min	6 N/mm²

Guía de selección rápida:

¿Cómo elegir el Forma Juntas y Empaques TIGERHAWK®?

TIGERHAWK 609 – Curado rápido para baja presión.
Ideal para bridas metálicas ajustadas en bombas, compresores o carcasas con vibración moderada.

- Rápido curado
- Excelente resistencia a vibración
- Para sistemas de baja presión o refrigeración

TIGERHAWK 610 – Alta temperatura y cero fugas.
Diseñado para equipos de alta temperatura como motores, transmisiones y reductores industriales.

- Resiste hasta 200 °C
- Sellado hermético sin empaques preformados
- Ideal para bridas rígidas o de acer

TIGERHAWK 618 – Flexible, multiuso y tolerante
Solución versátil para motores, carcasas de reductores y sistemas lubricados.

- Alta flexibilidad y resistencia media
- Excelente tolerancia a aceites y contaminación superficial
- Ideal para mantenimiento y reparaciones industriales

TIGERHAWK 615 – Alta viscosidad y ajuste perfecto.
Diseñado para bridas mecanizadas, transmisiones y diferenciales, donde se requiere un empaque preciso.

- Rellena holguras hasta 0.25 mm
- Curado rápido y resistente a vibraciones
- Formación de juntas in situ sin fugas

Acelerantes y Preparadores de Superficies

Los aceletantes y preparadores de superficies TIGERHAWK® son productos sprayables diseñados para fomentar máxima adherencia y reducir el tiempo de curado en menos de la mitad del tiempo regular de cada producto, se usan en adhesivos cianiacrilatos y anaeróbicos.



SKU Tigerhawk	SKU Loctite	Categoría	Característica Básica	Descripción de Producto	Color	Viscocidad (cp)	Duración en Pieza	Tiempo de Secado	Base	Aplicación
8112	712	Acelerante de Cianoacrilato	Uso General	Tigerhawk 8112 es un activador a base de isopropano, usado para acelerar la velocidad de curado de los cianoacrilatos TIGERHAWK, puede ser apliacado pre ó post aplicado el cianoacrilato.	Transparente/ Ambar	1	1 min	< 30 seg.	Isopropanol	Compatible con Cianoacrilatos
8113	7113	Acelerante de Cianoacrilato	Post Aplicado	Tigerhawk 8112 es un activador a base de heptano, usado para acelerar la velocidad de los cianoacrilatos TIGERHAWK, diseñado especialmente para aplicaciones post aplicado e ideal en cianoacrilatos de altas viscocidades.	Transparente	0.4	24 hrs	1 min.	Heptano	Compatible con Cianoacrilatos
8114	770	Preparador de Superficie para Cianoacrilatos	Superficies Poliofenicas	Es un preparador de superficies de poliolefina y/o de baja energía para mejorar notablemente la adhesión de los cianoacrilatos TIGERHAWK.	Transparente/ Ambar	1	8 hrs	30 seg.	Heptano	Compatible con Cianoacrilatos
8115	611	Preparador de Superficie para Anaeróbicos	Uso General	Tigerhawk 8115 es un activador a base de acetona, usado para acelerar la velocidad de curado de productos anaeróbicos TIGERHAWK, se utiliza en piezas metálicas y es ideal sea aplicado pre aplicar el anaeróbico.	Transparente/ Verde	2	30 días	40 seg.	Acetona	Compatible con Anaeróbicos

Selladores de Poliuretano, Híbridos y Siliconas RTV TIGERHAWK®

Los selladores de poliuretano y silicona RTV TIGERHAWK® ofrecen soluciones de sellado avanzadas y confiables para aplicaciones industriales, automotrices y de construcción. Están diseñados para proporcionar resistencia a altas temperaturas, químicos, vibraciones y presión, con la capacidad de formar sellados duraderos de alta calidad.



SKU Tigerhawk	Competi-dores	Descripción de producto	Ventajas clave	Aplicaciones tipicas	Tipo de producto	Dureza (Shore A)	Tiempo de curado Inicial	Certificaciones/ Normativas
318	SK Flex 256	Sellador de poliuretano modificado para parabrisas y cristales automotrices.	No requiere primer, sellado hermético, tixotrópico, sin escurrimiento.	Parabrisas, ventanas fijas, plásticos y tableros metálicos.	Poliuretano	50 - 55	40 - 50 min	Cumple OEM automotriz, ISO /ASTM
322	SK Flex / Pennsylvania	Sellador de poliuretano multipropósito uso industrial y construcción.	Alta adhesión, flexible, resistencia a la intemperie y vibraciones, multisuperficies, grado alimenticio.	Cuartos fríos, HVAC, refrigeración, vehículos de transporte, carrocerías, industria y construcción.	Poliuretano	40 - 45	50 - 60 min	Certificación NSF grado alimenticio, ISO/ASTM
JB25	3Mautomotive	Sellador de poliuretano modificado para carrocerías y equipos de transporte.	Curado rápido, pintable, alta flexibilidad, resistencia UV e impactos, tixotrópico sin escurrimiento.	Ensamblaje de carrocerías, paneles, techos, pisos, cajas secas y refrigeradas.	Poliuretano (Reforzado)	40 - 50	10 - 15 min	Cumple OEM automotriz, ISO /ASTM
1400	Dowsilicone	Silicona RTV 100% acético grado alimenticio	Alta resistencia térmica, ideal para interiores/ex-teriores, grado alimenticio.	Electrodomésticos, HVAC, sistemas de refrigeración, baños, cocina, sanitarios, construcción general.	Acético	20 - 30	10 - 15 min	NSF 51, UL Reconocido, ISO/ASTM
5589	Loctite Silicona RTV Gasket Maker	Silicona RTV gasket maker, para formar juntas y bridas metálicas.	Resistente a aceites, flexible, resistente a agua y temperaturas hasta 250°C.	Formador de juntas/empaques, sellado de bridas y tapas metálicas.	Neutro	45 - 55	10 - 15 min	Cumple OEM automotriz, ISO /ASTM
6000	Dow Corning Vidrio Doble Construcción II	Silicona RTV para acristalamiento estructural.	Curado rápido, sin escurrimiento, no requiere imprimante, compatible con vidrio.	Fachadas de vidrio, muros cortina, ventanas estructurales.	Neutro	35 - 45	40 - 90 min	C920, C1184, GB 16776, SSG, UL, IGMA, ISO/ASTM
9606	Dowsilicone	Silicona RTV de alto desempeño grado industrial.	Certificado UL, ideal para aplicaciones electrónicas, protección de cableado, no corrosivo.	HVAC, electrónica, marina, electrónica, trailers, sistemas de refrigeración, línea blanca.	Neutro	40 - 50	12 - 25 min	UL, SGS, TUV, ISO/ASTM
9700	Dowsilicone Pennsylvania	Silicona RTV premium para industria y construcción.	Alta adherencia, resistencia a la intemperie, no corrosivo, impermeable, flexible.	PVC, policarbonato, concreto, vidrio, aluminio, madera, estuco, ladrillo, piedra.	Neutro	40 - 50	12 - 25 min	Bajo VOC, sin isocianatos, ISO/ASTM
1300	Dowsilicone Pennsylvania Sista	Silicona RTV 100% acético baños y cocinas	Resistente a hongos y rayos UV. Ideal para interiores/exteriores	Instalacion de baños, cocina, sanitarios, ventanas, construcción general.	Acético	20 - 30	10 - 15 min	ISO/ASTM
2304	Pennsylvania Sista	Sellador acrílico siliconizado	Pintable, secado rápido, flexible y no es tóxico. Es ideal en multiples materiales de construccion para interior y exterior. Fácil aplicación.	Emboquillar el perímetro de paredes, grietas (6 mm), puertas y ventanas.	Acrílico	45 - 55	20 - 30 min	ISO/ASTM
2228	Pennsylvania Sista	Adhesivo pega espejos	Excelente adherencia inicial, no mancha el plateado del vidrio, alta resistenvia al envejecimiento.	Pegar espejos sobre muros, cemento pulido, madera, azulejo, tabla yeso, mampostería, cerámica y materiales pintados.	Poliuretano (Reforzado)	50 - 60	10 - 15 min	ISO/ASTM



Pistolas Aplicadoras TIGERHAWK®

SKU Tigerhawk	Tipo	Recomendación
AC016	Pistola dosificadora manual	Cartuchos 300 ml
AC017	Pistola dosificadora manual	Salchicha 600 ml
AC018	Pistola dosificadora neumática	Cartuchos 300 ml / Salchicha 600 ml



Guía de selección rápida:

¿Selladores de Poliuretano, Híbridos y Siliconas RTV TIGERHAWK®?

Para parabrisas y ventanas automotrices:
TIGERHAWK 318 (Poliuretano)
Aplicación sin primer, ideal para vehículos y equipos de transporte.

Para uso general en industria y construcción:
TIGERHAWK 322 (Poliuretano)
Alta adhesión, flexible, resistente a químicos, UV y humedad.

Para carrocerías automotrices y equipo de transporte:
TIGERHAWK JB25 (Poliuretano reforzado)
Curado rápido, alta resistencia UV, pintable, ideal para ensamblaje de carrocerías y paneles.

Para sellado general y resistencia a hongos:
1400 RTV (Silicona Acética)
Ideal para aplicaciones grado alimenticio y refrigeración, además de ser versátil para uso industrial y construcción

Para formar empaques y sellar juntas Y bridas: 5589 RTV (Silicona Neutra)
Resistente a aceites, flexible, ideal para sellar bridas y tapas metálicas.

Para acristalamiento estructural Y sellado de vidrio:
6000 RTV (Silicona Estructural)
Curado rápido, compatible con vidrio, ideal para fachadas y ventanas estructurales.

Para aplicaciones industriales:
9606 RTV (Silicona Neutra)
Certificado UL, ideal para aplicaciones electrónicas y protección de cableado.

Para Instalaciones de baños y cocinas:
1300 RTV (Silicona Acético)
Anti-hongos, flexible, ideal para interior y exteriores.

Para empoquillar paredes, grietas, Puertas y ventamas:
2304 RTV (Silicona Acético)
Pintable y resistente a impermeabilizantes, ideal para aplicaciones en construcción.

Para pegar espejos y materiales de cristal:
2228 RTV (Poliuretano Reforzado)
Alta adherencia inicial, y no mancha el plateado del vidrio al paso del tiempo.

VENTAJAS CLAVE:

- **Fácil Aplicación:** Todos los selladores TIGERHAWK® son compatibles con pistolas de calefateo, facilitando su uso en distintas aplicaciones.
- **Sin Primer:** Muchos de los productos TIGERHAWK® no requieren preparador de superficie, lo que simplifica aún más el proceso de aplicación.
- **Versatilidad:** Ideales para una amplia gama de aplicaciones en sectores automotrices, de construcción, HVAC, y más.
- **Certificaciones:**Nuestros productos cuentan con certificaciones NSF, UL, SGS, y ASTM C1184 y ASTM C920, garantizando su efectividad en aplicaciones de acristalamiento estructural, uso alimentario, y otros sectores que requieren sellado de alta calidad y resistencia.
- **Alta Calidad:** TIGERHAWK® ofrece productos con las mejores prestaciones en su clase, asegurando un sellado duradero y fiable en condiciones extremas.

Adhesivos Metacrilatos Estructurales TIGERHAWK®

Adhesivos estructurales de dos componentes que proporcionan uniones de alta resistencia en metales, plásticos y compuestos. Diseñados para aplicaciones exigentes donde se requieren tiempos de trabajo controlados, resistencia química y durabilidad. Los adhesivos metacrilato permiten unir sustratos difíciles sin imprimante, resisten vibraciones, impactos y ciclos térmicos severos. Ideales para reemplazar métodos mecánicos como soldadura o remaches en industrias como transporte, marino, energía eólica y manufactura general.



SKU Tigerhawk	Descripción / Aplicación	Relación Mezcla	Color	Viscosiidad (cps)	Tiempo de trabajo	Tiempo de fijación	Resistencia al Corte (psi)	Enlongación (%)	Presentación / Empaque
M105	General rápido para piezas pequeñas	1:1	Crema	40,000 - 60,000	2-3 min	6-9 min	3,000 - 5,000	15% - 27%	25 ml, 50 ml, 400 ml
M110	Multi-sustrato, piezas pequeñas	1:1	Crema /Negro	40,000 - 60,000	4-6 min	12-15 min	3,200 - 3,750	20% - 30%	25 ml, 50 ml, 200 ml, 400 ml 18 kg, 180 kg
M115	Flexible, piezas con vibración o impacto	10:1	Negro	125,000 - 175,000	3-5 min	8-12 min	3,200 - 3,500	20% - 30%	380 ml, 490 ml, 18 kg, 180 kg
M120	Estructural multi-sustrato, galvanizados	10:1	Azul	100,000 - 125,000	4-6 min	15-18 min	3,000 - 5,000	30% - 50%	50 ml, 380 ml, 490 ml, 18 kg, 180 kg
M125	Plásticos de baja energía (PP, PE, TPO)	10:1	Brumoso /Blanquecino	7,000 - 9,000	2-3 min	120-180 min	1,200 - 1,550	-	50, 490 ml, 18 kg
M135	Galvanizados y metales sin imprimación	10:1	Azul /Negro	200,000 - 350,000	3-5 min	8-12 min	3,200 - 3,500	30% - 50%	50 ml, 490 ml, 18 kg
M140	Alta temperatura, estructural	10:1	Negro	90,000 - 125,000	4-6 min	15-18 min	3,200 - 3,500	30% - 50%	380 ml, 490 ml, 18 kg, 180 kg
M145	Metal bonding estético, primerless	10:1	Negro	90,000 - 125,000	4-6 min	15-18 min	3,200 - 3,600	35% - 45%	380 ml, 490 ml, 18 kg, 180 kg
M150	UV estable, fibra de vidrio y plásticos	1:1	Ultra Blanco	40,000 - 60,000	3-6 min	12-16 min	3,800 - 4,200	3% - 6%	200 ml, 400 ml, 18 kg, 180 kg
M210	General multi-sustrato, piezas medianas	1:1	Crema	40,000 - 60,000	15-18 min	30-35 min	3,100 - 3,300	7% - 18%	50 ml, 200 ml, 400 ml, 18 kg, 180 kg
M225	Transparente, displays y electrónicos	10:1	Traslucido	75,000 - 100,000	6-9 min	14-18 min	1,200 - 1,750	-	50 ml, 250 ml, 490 ml, 18 kg
M230	Estética blanca, piezas medianas	1:1	Ultra Blanco	40,000 - 60,000	6-9 min	22-28 min	3,100 - 3,300	7% - 18%	50 ml, 200 ml, 400 ml, 18 kg
M240	Estructural multi-sustrato, tiempo medio	10:1	Azul	100,000 - 125,000	17-25 min	35-40 min	3,200 - 3,500	75% - 100%	380 ml, 490 ml, 18 kg, 180 kg
M310	Multi-sustrato, piezas grandes	1:1	Crema	40,000 - 60,000	25-30 min	60-75 min	3,000 - 3,200	9% - 20%	50 ml, 400 ml, 18 kg, 180 kg
M320	Estructural multi-sustrato, tiempo largo	10:1	Azul	100,000 - 125,000	30-35 min	80-90 min	3,100 - 3,300	30% - 50%	380 ml, 490 ml, 18 kg, 180 kg
M420	Marino UV estable	10:1	Blanco	135,000 - 165,000	40-45 min	70-80 min	2,600 - 2,900	30% - 50%	490 ml, 18 kg, 180 kgt
M430	Marino flexible, piezas grandes	1:1	Crema	40,000 - 60,000	40-45 min	90-120 min	3,250 - 3,500	40% - 45%	400 ml, 18 kg, 180 kg
M440	Marino alta viscosidad, paneles grandes	1:1	Crema	165,000 - 200,000	90-95 min	190-225 min	2,800 - 3,100	55% - 65%	400 ml, 18 kg, 180 kg

VENTAJAS CLAVE:

- **Alta resistencia estructural (>3,000 psi en la mayoría).**
- **Curado a temperatura ambiente (sin necesidad de hornos o calor).**
- **Excelente adherencia a plásticos, metales, composites, fibras, gelcoats, etc.**
- **Soportan ciclos térmicos extremos: -51°C a 121°C.**
- **Sin necesidad de imprimantes, incluso en materiales difíciles.**
- **Tiempos de trabajo y fijación variados para adaptarse a cualquier proceso.**
- **Disponibles en relación de mezcla 1:1 y 10:1**

Pistolas aplicadoras y mezcladores TIGERHAWK®



SKU Tigerhawk	Tipo	Forma	Elementos	Compatible con
AC01	Punta /Boquilla Mezcladora	Cuadrado	16	Cartuchos de 50 ml (1:1)
AC11	Punta /Boquilla Mezcladora	Cuadrado	16	Cartuchos de 50 ml (10:1)
AC08	Punta /Boquilla Mezcladora	Cuadrado	25	Cartuchos de 200 ml, 400 ml y 380 ml
AC04	Punta /Boquilla Mezcladora	Cuadrado	24	Cartuchos de 200 ml (1:1)
AC09	Punta /Boquilla Mezcladora	Cuadrado	24	Cartuchos de 200 ml (1:1)
AC12	Punta /Boquilla Mezcladora	Cuadrado	24	Cartuchos de 250 ml y 500 ml (10:1)
AC10	Punta /Boquilla Mezcladora	Redondo	18	Cartuchos de 490 ml (10:1)
AC14	Pistola dosificadora	Pistola	-	Cartuchos de 50 ml (10:1)
AC05	Pistola dosificadora	Pistola	-	Cartuchos de 50 ml (1:1)
AC06	Pistola dosificadora	Pistola	-	Cartuchos de 200 ml (1:1)
AC13	Pistola dosificadora	Pistola	-	Cartuchos de 380 ml (1:1 co-axial)
AC07	Pistola dosificadora	Pistola	-	Cartuchos de 400 ml (1:1)
AC15	Pistola dosificadora	Pistola	-	Cartuchos de 490 ml (10:1 side-by-side)

Guía de selección rápida:

¿Cómo elegir el Adhesivo Metacrilato Estructural TIGERHAWK®?

¿Qué tamaño de pieza y tiempo de trabajo necesitas?

1-6 min > Piezas pequeñas o producción rápida:
M105, M110, M115, M125, M135, M140, M145

7-15 min > Piezas medianas:
M210, M225, M230

16-35 min > Piezas grandes o alineaciones complejas: M240, M310, M320

+40 min > Piezas muy grandes:
M420, M430, M440

¿Qué sustrato principal o condición especial?

Metales y galvanizados (sin imprimación):
M120, M135, M140, M240, M320, M145

Plásticos de baja energía (PP, PE, TPO):
M125

Aplicaciones marinas o piezas con dilatación térmica: M420, M430, M440

Uniones multi-sustrato (estructural general): M105, M110, M115, M150, M210, M310

Adhesivo Epóxicos TIGERHAWK®

Los Adhesivos Epóxicos TIGERHAWK® son sistemas de uno o dos componentes diseñados para ofrecer uniones de máxima resistencia en metales, plásticos, composites, vidrio y cerámicas. Están disponibles en una amplia gama de tiempos de trabajo (de 1 a 100 minutos), viscosidades y relaciones de mezcla (1:1 y 2:1), adaptándose a aplicaciones industriales, automotrices, eléctricas, electrónicas y de reparación.
Gracias a sus formulaciones de alto desempeño, estos adhesivos proporcionan resistencia química, térmica y mecánica para reemplazar fijaciones mecánicas o soldadura en las aplicaciones más exigentes.



SKU Tigerhawk	Descripción / Aplicación	Subgrupo	Relación de mezcla	Packaging / Empaque	Color	Viscosidad (cps)	Tiempo de Trabajo	Tiempo de Fijación	Shear Strength (psi)
EA01	Adhesivo rápido, uso general, variedad de sustratos	Industrial Assembly	1:1	25, 50, 400 ml, 20 kg	Clear	15 - 20,000	1-2 min	2-4 min	2,500 - 3,500
EA02	Alta resistencia, curado rápido, multi-sustrato	Industrial Assembly	1:1	25, 50, 400 ml, 20, 200 kg	Clear	15 - 20,000	3-5 min	5-10 min	2,500 - 3,000
EA03	Alto desempeño, curado medio, excelente adherencia	Industrial Assembly	1:1	25, 50, 400 ml, 20 kg	Clear	15 - 20,000	8-15 min	15-25 min	2,500 - 3,000
EA04	Versión de bajo olor de Tigerhawk EA03	Industrial Assembly	1:1	50, 400 ml, 20 kg	Amber	14 - 19,000	20-25 min	50-60 min	2,500 - 2,900
EA05	Largo tiempo de trabajo, excelente adherencia	Industrial Assembly	1:1	50, 400 ml, 20 kg	Amber	40 - 50,000	70-100 min	240-300 min	2,450 - 2,750
EA06	Versión de bajo olor de Tigerhawk EA02	Industrial Assembly	1:1	50, 400 ml, 20 kg	Amber	15 - 20,000	6-8 min	25-30 min	2,200 - 2,750
EA07	Alta durabilidad, desempeño industrial	Industrial Assembly	1:1	50, 400 ml	Translucent	55 - 75,000	8-12 min	20-25 min	3,000 - 4,000
EA08	Alto desempeño industrial	Industrial Assembly	1:1	400 ml, 20 kg	Grey	38 - 60,000	20-30 min	60-70 min	2,400 - 2,900
EA09	Toughened, alta resistencia, alto peel	Industrial Assembly	1:1	50 ml, 20 kg	Off white	30 - 40,000	60-70 min	200-300 min	3,500 - 4,000
EA10	Reparación rápida de metales, ensamble	Industrial Assembly	1:1	50 ml, 20 kg	Grey Metallic	50 - 75,000	4-6 min	6-15 min	2,500 - 3,000
EP01	Baja exotermia, compuesto para potting	Potting & Encapsulating	2:1	50, 400 ml	Amber	20,000 - 40,000	30-50 min	240-320 min	3,000 - 4,000
EP02	Buen desempeño eléctrico, encapsulado	Potting & Encapsulating	2:1	50, 400 ml	Black	18,000 - 25,000	60-80 min	360-480 min	1,900 - 2,300
EP03	Grado electrónico para encapsulado	Potting & Encapsulating	2:1	50 ml, 20 kg	Black	16,000 - 22,000	80-100 min	175-200 min	2,000 - 3,000
ES01	Sellador rápido, excelente relleno de huecos	Seam Sealers	1:1	200 ml	Black	Alta viscosidad	5-8 min	15-20 min	2,100 - 2,500
ES02	Muy flexible, excelente resistencia	Seam Sealers	1:1	200 ml	Black	Pasta no escurre	12-16 min	35-55 min	1,500 - 1,700
EH01	Aplicaciones estructurales de alta resistencia	High Strength Epoxy 2:1	2:1	200, 400 ml, 20 kg	Black	Alta viscosidad	15-25 min	120-180 min	3,000 - 4,000
EH02	Estructural, mayor tiempo de alineación	High Strength Epoxy 2:1	2:1	200, 400 ml, 20 kg	Black	Alta viscosidad	40-60 min	120-180 min	3,000 - 4,000
EH03	Estructural, ensambles grandes	High Strength Epoxy 2:1	2:1	200, 400 ml, 20 kg	Black	Alta viscosidad	70-100 min	240-360 min	3,000 - 4,000
EM01	Alta temperatura, ensamble de metales	One Component	1 componente	20 kg	Black	300 - 400,000	N/A	25 min @ 171°C	2,350 - 2,950
EM02	Adhesivo de agujas desechables	One Component	1 componente	20 kg	White	40 - 60,000	N/A	25 min @ 125°C o 30 min @ 100°C	2,450 - 2,950

Descubre las ventajas clave en la próxima página

VENTAJAS CLAVE:

- **Alta resistencia estructural (hasta 3,000 psi en la mayoría de productos).**
- **Ideales para aplicaciones de potting, encapsulado y ensambles de alta precisión.**
- **Excelente adherencia a metales, composites, cerámicas y vidrio.**
- **Alta estabilidad dimensional: curado sin contracción, perfecto para piezas delicadas o de tolerancia estrecha.**
- **Resistencia química superior a solventes, aceites, combustibles y ambientes agresivos.**
- **Funcionamiento en temperaturas extremas: de -40°C a 150°C.**
- **Tiempos de trabajo flexibles (5 a 60 min) para adaptarse a distintos procesos de manufactura.**
- **Fórmulas disponibles en relación de mezcla 1:1 y 2:1, aptas para aplicación manual o automática.**



Pistolas aplicadoras y mezcladores TIGERHAWK®



SKU Tigerhawk	Tipo	Forma	Elementos	Compatible con
AC01	Punta /Boquilla Mezcladora	Cuadrado	16	Cartuchos de 50 ml (1:1)
AC02	Punta /Boquilla Mezcladora	Redonda	18	Para cartuchos de 200 ml y 400 ml
AC03	Punta /Boquilla Mezcladora	Cuadrado	18	Para cartuchos de 200 ml y 400 ml
AC04	Punta /Boquilla Mezcladora	Cuadrado	24	Cartuchos de 200 ml (1:1)
AC05	Pistola dosificadora	-	-	Para cartuchos de 50 ml (1:1)
AC06	Pistola dosificadora	-	-	Para cartuchos de 200 ml (1:1)
AC07	Pistola dosificadora	-	-	Para cartuchos de 400 ml (1:1)

Guía de selección rápida:

¿Cómo elegir el Adhesivo Epóxico TIGERHAWK®?

¿Qué tamaño de pieza y tiempo de trabajo necesitas?

1-5 min > Piezas pequeñas o producción rápida:
EA01, EA02, ES01, ES02, EH01

6-15 min > Ensambles medianos:
EA03, EA07, EA08, EH02, EM02

16-45 min > Ensambles grandes o alineaciones compleja: EA04, EA09, EH03

+60 min > Potting, encapsulados y piezas muy grandes:
EA05, EA10, EP01, EP02, EP03, EM01

Tamaño de pieza y tiempo de trabajo.

Metales, composites y plásticos en ensambles estructurales:
EA01, EA02, EA03, EA04, EA05, EA06, EA07, EA08, EA09, EA10, EH01, EH02, EH03

Aplicaciones eléctricas y electrónicas (potting): EP01, EP02, EP03

Uniones que requieren alta temperatura o resistencia química: EM01, EM02

Sellado hermético de ensambles o flexibilidad: ES01, ES02

Guía de selección rápida

EPÓXICOS VS METACRILATOS

LÍNEA TIGERHAWK®

¿Qué tecnología elegir?

Característica Clave	Epóxicos (EA, EP, ES, EH, EM)	Metacrilatos (M)
Tiempo de trabajo	5–60 min	1–40 min
Curado total	6–24 hrs	10–90 min
Resistencia química	✓✓✓	✓✓
Resistencia a temperatura	✓✓✓ (hasta 180°C)	✓✓ (hasta 150°C)
Flexibilidad / Impacto	Baja	Alta
Adherencia a metales	Excelente	Excelente
Adherencia a plásticos	Media	Excelente
Aplicaciones clave	Precisión, encapsulados, metales	Plásticos, vibración, SMC

Compatibilidad por sustrato

Sustrato	Epóxicos	Metacrilatos
Acero / Aluminio	✓✓✓	✓✓✓
Cobre / Latón	✓✓✓	✓✓
ABS, PVC, Nylon, PC	✗ a ✓	✓✓✓
Plásticos técnicos	✓	✓✓✓
FRP / Fibra de vidrio	✓✓✓	✓✓✓
Vidrio / Cerámica	✓✓	✓✓
Madera	✓✓	✓✓

✓ = Compatible ✓✓ = Buena adhesión ✓✓✓ = Adhesión estructural

Recomendado para:

Epóxico

- Estructuras metálicas
- Ensambles eléctricos / electrónicos
- Alta resistencia térmica y química
- Anclajes, encapsulados, precisión
- Reparaciones rápidas o en línea de producción

Metacrilato

- Carrocerías y partes plásticas
- Vibración, impacto, movimientos
- Unión de materiales muy diferentes entre sí
- Reparaciones rápidas o en línea de producción

¿No estás seguro cuál usar?
Contáctanos y te ayudamos a seleccionar el adhesivo ideal para tu proceso.

tigerhawk.mx

Antiaferrante TIGERHAWK®

Soluciones avanzadas para protección contra la corrosión y desgaste.

Los Antiferrante ó Antiseize TIGERHAWK® están diseñados para proporcionar protección superior contra el desgaste, la corrosión y la fricción en una amplia gama de aplicaciones industriales en general, automotrices, mineras y marinas. Con diferentes formulaciones para cobre, níquel, aluminio y molibdeno, cada uno ofrece beneficios únicos según la necesidad de temperatura, presión y tipo de ambiente.



SKU Tigerhawk	SKU Loctite	Descripción de producto	Ventajas clave	Aplicaciones tipicas	Viscocidad	Rango de temperatura (°C)	Beneficios Clave para el Usuario
AS-C1	Loctite C5-A	Antiaferrante de cobre	Resistencia a altas temperaturas y corrosión, evita el desgaste por fricción.	Conexiones roscadas, motores, sistemas de escape	Pastoso	-50°C a 980°C	Ideal para metales con alta exposición a calor
AS-N2	Loctite 8040	Antiaferrante de níquel	Resistencia química superior y corrosión, ideal para aplicaciones de alta presión.	Industrias de automoción, maquinaria pesada	Pastoso	-50°C a 1,500°C	Perfecto para ambientes químicos y presiones extremas
AS-A3	Loctite 771	Antiaferrante de aluminio	Resistente a la humedad, ideal para metales blandos, previene el agarrotamiento y desgaste.	Industria automotriz, ensamblaje de metales	Pastoso	-50°C a 980°C	Protege de daños y evita el agarrotamiento de piezas blandas
AS-M4	Loctite 5102 Marine	Antiaferrante marino con molibdeno	Alta resistencia a la sal y humedad, previene la corrosión marina.	Aplicaciones marinas, mantenimiento de embarcaciones	Pastoso	-50°C a 1,500°C	Ideal para ambientes marinos y resistentes al desgaste por sal

Guía de selección rápida:

¿Cómo elegir el Antiaferrante TIGERHAWK®?

Para altas temperaturas y resistencia a la corrosión: Antiaferrante de Cobre TIGERHAWK® (AS-C1)
es ideal para aplicaciones con alta exposición al calor, como motores y sistemas de escape.

Para aplicaciones de alta presión y resistencia química: Antiaferrante de Níquel TIGERHAWK® (AS-N2)
es la opción más confiable si trabajas en ambientes donde la corrosión es un problema y se requieren condiciones de alta presión

Para protección en metales blandos y evitar agarrotamientos: Antiaferrante de Aluminio TIGERHAWK® (AS-A3)
es perfecto para aplicaciones que requieren proteger piezas de metales blandos, como en la industria automotriz, evitando el agarrotamiento y desgaste.

Para aplicaciones marinas o con alta exposición a la sal: Antiaferrante Marino con Molibdeno TIGERHAWK® (AS-M4)
Es ideal para prevenir la corrosión y desgaste si trabajas en ambientes marinos o con exposición a sal y humedad.

TIGERHAWK

Distribuído por:

tigerhawk.mx